

(10) BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES

PATENT- UND

MARKEANAMT

# Offenlegungsschrift

(10) DE 198 05 282 A 1

(5) Int. Cl. 6:

G 09 F 9/30

G 06 K 19/077

H 05 K 1/16

H 05 K 3/30

(21) Aktenzeichen: 198 05 282.0

(22) Anmeldetag: 10. 2. 98

(23) Offenlegungstag: 19. 8. 99

(71) Anmelder:

Siemens AG, 80333 München, DE; Schreiner GmbH & Co. KG, 85764 Oberschleißheim, DE

(74) Vertreter:

Epping, W., Dipl.-Ing. Dr.-Ing., Pat.-Anw., 82131 Gauting

(72) Erfinder:

Fries, Manfred, 94336 Hunderdorf, DE; Fries, Wolfgang, 91522 Ansbach, DE

(56) Entgegenhaltungen:

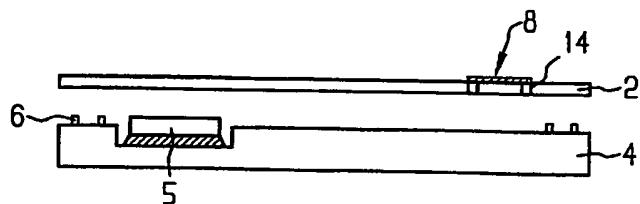
DE 1 96 04 374 A1  
EP 06 82 321 A2

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen**

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Flächiger Träger mit einer Anzeigeeinrichtung

(57) Die Erfindung betrifft einen flächigen Träger mit einer Energieversorgung zum Beispiel in Form einer Spule. Der Träger ist durch eine Elektrolumineszenzeinrichtung, die aus zwei übereinanderliegenden flächigen Elektroden und einer zwischen den Elektroden befindlichen Elektrolumineszenzpaste besteht, gekennzeichnet. Die Elektroden der Elektrolumineszenzeinrichtung sind mit Anschlüssen der Energieversorgung, die beispielsweise als Spule oder Batterie ausgeführt sein kann, verbunden.



## Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen flächigen Träger mit einer Energieversorgung und einer Elektrolumineszenzeinrichtung.

Datenträger mit integrierten Schaltkreisen werden in Form von Kreditkarten, Bankkarten, Barzahlungskarten und dergleichen in den verschiedensten Dienstleistungssektoren, beispielsweise im bargeldlosen Zahlungsverkehr oder im innerbetrieblichen Bereich als Zugangsberechtigung eingesetzt. Ein solcher Datenträger setzt sich zumindest aus zwei Schichten zusammen, wobei ein Modul vorgesehen ist, das zumindest einen Halbleiterchip und Kontaktlemente aufweist und eine Energieversorgung für den Halbleiterchip vorgesehen ist. Bei einem Großteil dieser Datenträger erfolgt die Energieversorgung und/oder der Datenaustausch mit externen Geräten berührend über die äußeren Kontaktflächen eines elektronischen Moduls. Datenträger dieser Art besitzen Kontaktflächen, die zum Anschluß der Datenträger an eine Lese-/Schreibeinrichtung freiliegen. Hierbei besteht die Gefahr einer Verschmutzung der Kontaktflächen, wodurch in Folge einer schlechten Kontaktierung eine fehlerhafte Datenübertragung zwischen Datenträger und der betreffenden Lese-/Schreibeinrichtung des Terminals auftreten kann. Unabhängig davon kann eine fehlerhafte Datenübertragung auch aufgrund einer fehlerhaften Positionierung der Kontaktflächen in der Lese-/Schreibeinrichtung des Terminals auftreten.

Aus der EP 0 682 321 A2 sind Datenträger bekannt, die kontaktlos, zum Beispiel induktiv, ihre Energie beziehen bzw. Daten übertragen. Der Datenträger muß zu diesem Zweck in einer bestimmten Entfernung an einer Lese-/Schreibvorrichtung vorbeigeführt werden, um einen Datenaustausch zu ermöglichen. Die Reichweite der Lese-/Schreibeinrichtungen ist in der Regel nur von geringer Distanz. Der Nutzer ist zudem nicht in der Lage, zu erkennen, wann eine Datenübertragung stattgefunden hat oder nicht.

Die Aufgabe der zugrundeliegenden Erfindung besteht deshalb darin, eine Vorrichtung auf einem Träger vorzusehen, die den Nutzer über einen Betriebszustand informiert.

Diese Aufgabe wird mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 gelöst.

Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen beschrieben.

Der Erfindung liegt der Gedanke zugrunde, daß auf einem flächigen Träger, der eine Energieversorgung aufweist, eine Elektrolumineszenzeinrichtung angebracht ist. Die Elektrolumineszenzeinrichtung besteht aus zwei flächig übereinanderliegenden Elektroden und einer zwischen den Elektroden befindlichen Elektrolumineszenzpaste. Die Elektroden der Elektrolumineszenzeinrichtung sind mit Anschläßen der Energieversorgung des Trägers verbunden.

Mit dieser Anordnung ist gewährleistet, daß zumindest zwei Betriebszustände, nämlich "im Betrieb" und "nicht im Betrieb" leicht erkennbar sind. Die Verwendung der angegebenen Elektrolumineszenzeinrichtung als Anzeigeeinrichtung ist einfach und kostengünstig und in nahezu jeder Form herstellbar. Die Elektrolumineszenzeinrichtungen haben einen niedrigen Stromverbrauch, sind gut handhabbar und flexibel und können aus siebdruckfähigen Dickschichtpasten hergestellt werden. Dies stellt eine geringe Bauhöhe der Elektrolumineszenzeinrichtung sicher. Elektrolumineszenzeinrichtungen bestehen beispielsweise aus siebdruckfähigen, leitfähigen Polymer-Dickschichtpasten oder geätzten Kupferbahnen, die als Kondensatorstruktur aufgebaut werden. Die lichtaktiven Elektrolumineszenzpasten bestehen dabei aus mikrogekapselten Leuchtstoffen, die in einer polymeren Matrix dispergiert sind. Diese werden beim Schicht-

aufbau zwischen zwei Elektroden gebracht, von denen die eine durch eine transparente, leitfähige Schicht realisiert wird. Die fertige Elektrolumineszenzeinrichtung ist eine flexible Folie, die mit Wechselstrom betrieben wird.

- 5 Die Energieversorgung der Elektrolumineszenzeinrichtung kann je nach verwendetem Träger von unterschiedlicher Art sein. Bei einem kontaktlos arbeitenden Träger bezieht eine auf den Träger befindliche Elektrolumineszenzeinrichtung die Energie aus einer Spule, die induktiv von einer Lese-/Schreibeinrichtung eingekoppelt wird. Die Elektrolumineszenzeinrichtung wird über die Spule des Trägers mit Wechselspannung versorgt. Da eine Spule nur dann Energie bereitstellen kann, wenn sich der Träger im Wirkbereich einer Lese-/Schreibeinrichtung befindet, kann die Elektrolumineszenzeinrichtung nur bei Aufenthalt im Wirkbereich leuchten. Dies könnte zum Beispiel beim Einsatz des kontaktlosen Trägers als sichtbare Kontrolle einer Zugangsberechtigung Verwendung finden. Die Anregung der Elektrolumineszenzeinrichtung mit einer bestimmten Spannung und Frequenz muß in dieser Ausführungsform über die von außen wirkende Lese-/Schreibeinrichtung sichergestellt werden.

Kann die erforderliche Spannung und Frequenz der Elektrolumineszenzeinrichtung nicht durch die Lese-/Schreibeinrichtung aufgeprägt werden, so ist hierzu eine Vorrichtung zwischen Elektrolumineszenzeinrichtung und der Energieversorgung vorzusehen, die die von der Elektrolumineszenzeinrichtung benötigte Spannung und Frequenz bereitstellt. Dies ist zum Beispiel beim Einsatz des Trägers in einer vorteilhaften Ausgestaltung als Datenträger in Form einer Chipkarte der Fall. Ein solcher Datenträger weist ein Modul auf, wobei das Modul zumindest einen Halbleiterchip und Kontaktlemente besitzt. Die Aufgabe, die benötigte Spannung und Frequenz bereit zu stellen, übernimmt ein sog. Inverter, der in integrierter Form vorgesehen ist und vorteilhaft in dem Modul untergebracht ist.

Zusätzlich kann das Modul einen intelligenten Halbleiterchip aufweisen, der für Datenübertragung oder -ermittlung vorgesehen ist. Der Inverter kann als separater Halbleiterchip ausgeführt sein oder vorteilhaft in den für Datenübertragung oder -ermittlung vorgesehenen intelligenten Halbleiterchip integriert sein. Es ist auch denkbar, daß die Spule, die den intelligenten Halbleiterchip versorgt, auch gleichzeitig als Energieversorgung für den Inverter und die Elektrolumineszenzeinrichtung verwendet wird. Elektrolumineszenzeinrichtung und Inverter können jedoch auch über eine eigene Spule versorgt werden.

Sollte die Energie, die die Spule eines Datenträgers liefert, nicht ausreichend sein, um die Elektrolumineszenzeinrichtung und/oder den Halbleiterchip zu versorgen, so kann ein Energiespeicher, zum Beispiel in Form einer Batterie, auf dem Datenträger vorgesehen werden, der die fehlende Energiedifferenz aufbringt.

Im folgenden impliziert der Begriff "Energieversorgung" sowohl die in einer bestimmten Form vorliegende Energieversorgung als auch den eventuell notwendigen Inverter.

Ist die Elektrolumineszenzeinrichtung direkt oder über den Inverter mit den Anschläßen einer Energieversorgung verbunden, so wird ausschließlich angezeigt, daß sich der Träger im Wirkbereich der Lese-/Schreibeinrichtung befindet. Es besteht jedoch auch die Möglichkeit, daß die Elektroden der Elektrolumineszenzeinrichtung in einer vorteilhaften Ausgestaltung mit dem auf dem Träger befindlichen intelligenten Halbleiterchip verbunden werden. In diesem Fall kann das Aufleuchten der Elektrolumineszenzeinrichtung durch bestimmte logische Zustände des intelligenten Halbleiterchips gesteuert werden. Es können selbstverständlich auch mehrere Elektrolumineszenzeinrichtungen ver-

schiedene Zustände signalisieren.

Der intelligente Halbleiterchip übernimmt in diesem Fall auch gleichzeitig die Funktion des Inverters zur Ansteuerung der Energieversorgung der Elektrolumineszenzeinrichtung. Es ist auch denkbar, daß der intelligente Halbleiterchip und der Inverter als zwei Halbleiterchips ausgeführt sind, wobei die Verbindung beider Halbleiterchips z. B. durch Leiterbahnen oder Drähte vorgenommen ist. Die Verbindung der Elektrolumineszenzeinrichtung und der Kontakt-elemente des Halbleiterchips kann beispielsweise mittels Leiterbahnen durchgeführt werden.

Es ist in einer weiteren Ausgestaltung auch denkbar, die Elektrolumineszenzeinrichtung, deren Größe auf dem Datenträger variiert werden kann, als Hintergrundbeleuchtung für eine Anzeigeeinrichtung, zum Beispiel ein Liquid Crystal Display (LCD), einzusetzen.

Der erfindungsgemäße Träger besteht aus mindestens einer Schicht. Wird der Träger aus nur einer Schicht aufgebaut, so werden das Modul, die Energieversorgung sowie die Elektrolumineszenzeinrichtung mit einem Kunststoff umspritzt, so daß die Elektrolumineszenzeinrichtung an einer Seite von außen sichtbar ist. Die elektrischen Verbindungen sind dabei vor dem Umspritzen hergestellt. Besteht der Träger aus mehreren Schichten, so werden diese vorgefertigten Schichten in geeigneter Weise übereinander laminiert.

Der erfindungsgemäße flächige Träger ist weiterhin dadurch gekennzeichnet, daß die Elektrolumineszenzeinrichtung durch eine transparente Deckschicht, die die oberste Schicht des Trägers bildet, abgedeckt wird. Dies bringt den Vorteil mit sich, daß die Elektrolumineszenzeinrichtung nicht durch äußere Einflüsse beschädigt werden kann. Die Bereiche außerhalb der Elektrolumineszenzeinrichtung können durch Farbdruck auf der transparenten Folie abgedeckt werden.

Es ist auch denkbar, die Elektrolumineszenzeinrichtung auf der Außenseite der Deckschicht des Trägers anzurichten. Dies hat den Vorteil, daß die Deckschicht des Trägers nicht transparent zu sein braucht und als bedruckte Schicht ausgeführt sein kann. Die Deckschicht muß in diesem Fall Verbindungselemente, zum Beispiel Löcher, aufweisen, damit eine elektrische Verbindung der Elektroden der Elektrolumineszenzeinrichtung zur Energieversorgung des Trägers hergestellt werden kann.

In einer vorteilhaften Ausgestaltungsform des Trägers ist die Elektrolumineszenzeinrichtung auf der gleichen Schicht angebracht wie das Modul, das den mindestens einen Halbleiterchip und die Kontakt-elemente aufweist. Der Vorteil besteht darin, daß die Fertigung des Trägers, der aus mehreren Schichten besteht, in gewohnter Weise erfolgen kann. Ein abgeänderter Fertigungsschritt beschränkt sich auf die Fertigung des Inlays, auf der das Modul und, im Falle eines kontaktlosen Trägers, die Spule aufgebracht sind. Wird auf diesem Inlay zusätzlich die Elektrolumineszenzeinrichtung aufgebracht, so gestaltet sich das Anbringen der elektrischen Versorgung an die Elektroden besonders einfach, da in dieser Schicht nur Leiterbahnen von der Energieversorgung zu den Elektroden vorgesehen werden müssen. Beim weiteren Trägeraufbau ist jedoch darauf zu achten, daß die Elektrolumineszenzeinrichtung nicht durch eine nicht-durchsichtige Schicht abgedeckt wird. Die darüber befindliche Schicht muß entweder eine transparente Deckschicht sein oder aber an den Stellen der Elektrolumineszenzeinrichtung ein transparentes Fenster aufweisen. Sollten mehrere Schichten über dem Inlay aufgebracht sein, so müssen entweder alle Schichten transparent sein oder zumindest an den Stellen, an denen die Elektrolumineszenzeinrichtung angebracht sind einen transparenten Ausschnitt aufweisen.

In einer weiteren Ausgestaltung des Trägers befindet sich

die Elektrolumineszenzeinrichtung auf einer anderen Schicht als das Modul. Sollen der Halbleiterchip und die Elektrolumineszenzeinrichtung miteinander verbunden werden, so müssen zumindest diejenige Schicht, auf der die Elektrolumineszenzeinrichtung angebracht ist als auch die Schicht, auf der das Modul aufgebracht ist, Verbindungselemente und/oder Leiterbahnen aufweisen. Befinden sich weitere Schichten zwischen der Schicht mit der Elektrolumineszenzeinrichtung und der Schicht mit dem Modul, so müssen auch diese Schichten Verbindungselemente bzw. Leiterbahnen aufweisen. Wird die Elektrolumineszenzeinrichtung auf eine andere Schicht als das Modul aufgebracht, so bringt dies den Vorteil mit sich, daß Halbleiterchip und Elektrolumineszenzeinrichtung durch eine in der jeweiligen Schicht liegende separate Spule mit Energie versorgt werden können. Vorteilhafterweise liegen die Spulen nicht übereinander, um sich nicht gegenseitig zu beeinflussen.

Die Erfindung wird anhand der folgenden prinzipiellen Figuren näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 einen Träger in Form einer Chipkarte in der Draufsicht mit einer Elektrolumineszenzeinrichtung,

Fig. 2 einen zweilagigen Träger im Querschnitt mit einer Elektrolumineszenzeinrichtung auf der Außenseite der Deckschicht,

Fig. 3 einen dreilagigen Träger im Querschnitt, wobei sich Modul und Elektrolumineszenzeinrichtung in der gleichen Schicht befinden,

Fig. 4 einen vierlagigen Träger im Querschnitt, wobei sich Modul und Elektrolumineszenzeinrichtung auf verschiedenen Schichten befinden,

Fig. 5 einen Träger in Form einer Chipkarte in Draufsicht, wobei Elektrolumineszenzeinrichtung und Modul über Leiterbahnen verbunden sind,

Fig. 6 einen Träger in Form einer Chipkarte in Draufsicht, wobei die elektrische Versorgung über äußere Kontaktelemente berührend stattfindet,

Fig. 7 einen Träger in Form einer Chipkarte Draufsicht, wobei die Elektrolumineszenzeinrichtung als Schriftzug aufgeführt ist, und

Fig. 8 einen Träger im Querschnitt, der aus einer Schicht besteht,

Fig. 9 einen einlagigen Träger im Querschnitt, und

Fig. 10 den einlagigen Träger aus Fig. 9 in Draufsicht.

Fig. 1 zeigt einen Träger 1 in Form einer Chipkarte in Draufsicht, der nach dem kontaktlosen Prinzip mittels einer Spule 6 arbeitet. Die Spule 6 dient dabei dazu, einen auf dem Datenträger 1 befindlichen Halbleiterchip (nicht gezeigt) mit Energie zu versorgen und den Datenaustausch zu übernehmen. Die Spule 6 übernimmt weiterhin die Energieversorgung einer auf dem Träger 1 befindlichen Elektrolumineszenzeinrichtung 8. Die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 ist flächig in Form eines Rechteckes ausgeführt, sie kann jedoch auch eine andere Form aufweisen. Die Elektroden (nicht gezeigt) der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 sind über einen Inverter (zum Beispiel im HL-Chip integriert) mit der Spule 6 verbunden, so daß die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 beim Eintritt des Datenträgers 1 in den Wirkbereich einer Lese-/Schreibeinrichtung zu leuchten beginnt.

Fig. 2 zeigt den Träger aus Fig. 1 im Querschnitt, wobei dieser aus zwei Schichten 2, 4 aufgebaut ist. In einer Grundschiicht 4 ist ein Modul 5 sowie eine Spule 6 aufgebracht. Das Modul 5 besteht aus einem Halbleiterchip, der die Funktion des Inverters integriert hat, und Kontakt-elementen. Die Spule 6 übernimmt sowohl die elektrische Versorgung des Moduls 5 als auch der Elektrolumineszenzeinrichtung 8, die sich auf der Außenseite einer Deckschicht 2 befindet. Die Elektroden 12 der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 sind über Verbindungselemente 14, die in der Deckschicht 2

angebracht sind, mit der auf der Grundsicht 4 befindlichen Spule 6 elektrisch verbunden. Das Modul 5 ist in diesem Ausführungsbeispiel in einer Ausnehmung untergebracht.

Fig. 3 zeigt eine weitere Ausführungsform des erfundungsgemäßen Trägers 1 im Querschnitt, wobei das Modul 5 und die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 in einer Ebene mit Schicht 3 angebracht sind. Der Datenträger 1 ist in diesem Fall aus einer transparenten Deckschicht 2, aus einer Zwischenschicht 3, auf der sich das Modul 5, die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 sowie die Spule 6 befinden, und aus einer Grundsicht 4 aufgebaut. Das Modul 5, das mindestens einen Halbleiterchip und Kontaktelemente aufweist, befindet sich in einer Ausnehmung der Zwischenschicht 3. Die genaue Anbringung des Moduls 5 in der Zwischenschicht 3 erfolgt dabei in Abhängigkeit vom Modulaufbau in der üblichen Weise. Die elektrische Versorgung von dem Modul 5 und der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 wird über die auf der Zwischenschicht 3 befindliche Spule 6 vorgenommen. Es ist jedoch auch denkbar, daß die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 über Leiterbahnen mit den Kontaktelementen des Moduls 5 verbunden ist, um auf diese Weise logische Zustände des intelligenten Halbleiterchips anzugeben. Die Deckschicht 2 dient als Schutz sowohl der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 als auch der Spule 6 und des Moduls 5.

Fig. 4 zeigt im Querschnitt eine weitere Ausführungsform des erfundungsgemäßen Trägers 1, wobei sich das Modul 5 und die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 auf verschiedenen Schichten 3a, 3b befinden. Die Zwischenschicht 3b, auf dem sich die Spule 6 und das Modul 5 befinden, stellt ein bei der Fertigung von Datenträgern bekanntes Inlay dar. Auf einer zweiten Zwischenschicht 3a befindet sich die Elektrolumineszenzeinrichtung 8, die über Verbindungselemente 14, z. B. am Rande metallisierte Löcher, in der Zwischenschicht 3a, und Leiterbahnen 7, die sich auf der Zwischenschicht 3b befinden, mit den Kontaktelementen des in Modul 5 befindlichen Halbleiterchips verbunden sind. Der Träger 1 wird auf der Seite, auf der sich die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 befindet, durch eine transparente Deckschicht 2, auf der gegenüberliegenden Seite durch eine Grundsicht 4 abgeschlossen.

Die in den Fig. 2 bis 4 gezeigten Ausführungsformen des Trägers besitzen die Gemeinsamkeit, daß sie in Form einer Chipkarte ausgeführt sind und daß die Energieversorgung mittels einer Spule sichergestellt wird. Es ist jedoch denkbar, daß zusätzlich zur Spule ein Energiespeicher, zum Beispiel in Form einer Batterie, auf dem Träger angebracht ist. Es ist ebenso denkbar, daß die Kontaktelemente des Moduls auf der Oberseite des Trägers von außen zugänglich sind, um einen berührenden Datenaustausch bzw. eine berührende Energieversorgung zu übernehmen. In diesem Fall ist der Träger in Form der Chipkarte als ein Hybriddatenträger ausgeführt.

Wird die Elektrolumineszenzeinrichtung nur mit der Energieversorgung elektrisch verbunden, so dient sie in diesem Fall dazu, anzusehen, ob ein Kontakt mit der Lese-/Schreibeinrichtung hergestellt ist. Werden die Kontaktelemente des Moduls bzw. des intelligenten Halbleiterchips zum Beispiel mittels Leiterbahnen und/oder Verbindungs-elementen mit den Elektroden der Elektrolumineszenzeinrichtung verbunden, so kann diese beispielsweise die Übertragung bestimmter Daten, zum Beispiel einer Transaktion, signalisieren.

Fig. 5 bis Fig. 7 zeigen weitere Varianten des erfundungsgemäßen Datenträgers.

In Fig. 5 ist ein Träger 1 dargestellt, der ein Modul 5 aufweist, dessen Kontaktelemente 9 auf der außen befindlichen Oberseite des Trägers 1 zugänglich sind. Der Träger 1 stellt

dann ein Hybridmodul dar, da auch eine Spule 6 zum kontaktlosen Energie- bzw. Datenübertrag vorgesehen ist. Die Spule 6 ist mit den Kontaktelementen 9 des Moduls 5 verbunden. Die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 ist über Leiterbahnen 7 mit Kontaktelementen 9 des Moduls 5 bzw. Halbleiterchips verbunden, um auf diese Weise bestimmte logische Zustände anzugeben. Es ist auch denkbar, daß über die Kontaktelemente nur die Energieversorgung vorgenommen wird.

- 5 10 Fig. 6 stellt einen kontaktbehafteten Träger 1 dar, in welchem die Energieversorgung bzw. der Datenübertrag ausschließlich durch Kontaktelemente 9 eines von außen zugänglichen Moduls 5 erfolgt. In diesem Fall ist die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 wiederum über Leiterbahnen 7 mit Kontaktelementen 9 des Moduls 5 verbunden, um logische Zustände des Halbleiterchips anzugeben oder aber die Energieversorgung anzugeben.

- 15 20 Fig. 7 zeigt einen Träger 1 in Draufsicht, in dem die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 nicht flächig aufgeführt ist, sondern in Form eines Schriftzuges. Die Form der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 kann beliebig sein, solange eine geeignete Anbringung der Elektroden der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 sichergestellt ist. Die Ausführung der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 als Schriftzug könnte zum Beispiel für Werbezwecke verwendet werden. Es ist auch denkbar, daß eine Elektrolumineszenzeinrichtung 8 als Hintergrundbeleuchtung zum Beispiel für eine LCD-Anzeige eingesetzt wird. Dies könnte zum Beispiel im Falle einer Telefonkarte ein noch auf der Karte befindliches Guthaben anzeigen.

- 25 30 Fig. 8 zeigt eine Ausführungsform des Trägers mit einer Schicht, wobei das Modul 5, die Energieversorgung 6 in Form einer Spule 6 und die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 mit Kunststoff umspritzt sind. Die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 ist dabei auf einer Seite des Trägers 1 von außen sichtbar. Die Elektroden (nicht sichtbar) der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 sind zum Beispiel mit den Kontaktelementen (nicht sichtbar) des Moduls 5 verbunden.

- 35 40 Fig. 9 zeigt eine besonders einfache Ausführungsform des erfundungsgemäßen Trägers im Querschnitt. Der Träger besteht aus einer einzigen Schicht 4, wobei auf einer Seite des Trägers 4 die Spule 6 und die Elektrolumineszenzeinrichtung 8 angebracht sind. Die Elektroden (nicht gezeigt) der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 sind dabei mit der Spule 6 verbunden. Die zur Anregung der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 benötigte Spannung und Frequenz muß von der Lese-/Schreibeinrichtung von außen aufgeprägt werden, da diese Ausführungsform über keinen Inverter zur korrekten Spannungs- und Frequenzeinstellung besitzt.

- 45 50 Fig. 10 zeigt den erfundungsgemäßen Träger aus Fig. 9 in der Draufsicht. Die Ausgestaltung der einzigen Schicht 4 ist in diesem Falle rund. Die Spule 6, die mit den Elektroden (nicht gezeigt) der Elektrolumineszenzeinrichtung 8 verbunden ist, ist nahe des Umfangs des Trägers 4 zum Beispiel als gedruckte Leitpaste ausgeführt.

- 55 60 Der erfundungsgemäße Träger muß sich nicht auf die in den Figuren gezeigten Darstellungsformen beschränken. Es ist jeder bekannte Trägertyp, was die Ausführung der über-einander befindlichen Schichten angeht, mit einer Elektrolumineszenzeinrichtung ausführbar. Die Elektrolumineszenzeinrichtung, die als Dickschichtpaste aufgetragen wird, ist aufgrund ihrer geringen Dicke flexibel anwendbar. Aufgrund der einfachen Fertigungstechnik einer Elektrolumineszenzeinrichtung ist ein kostengünstiger und rationeller Einbau möglich, ohne große Veränderungen am prinzipiellen Aufbau eines Trägers vornehmen zu müssen.

- 65 Die Form des Trägers kann weiterhin neben der gezeigten rechteckigen Form jede andere erdenkliche geometrische

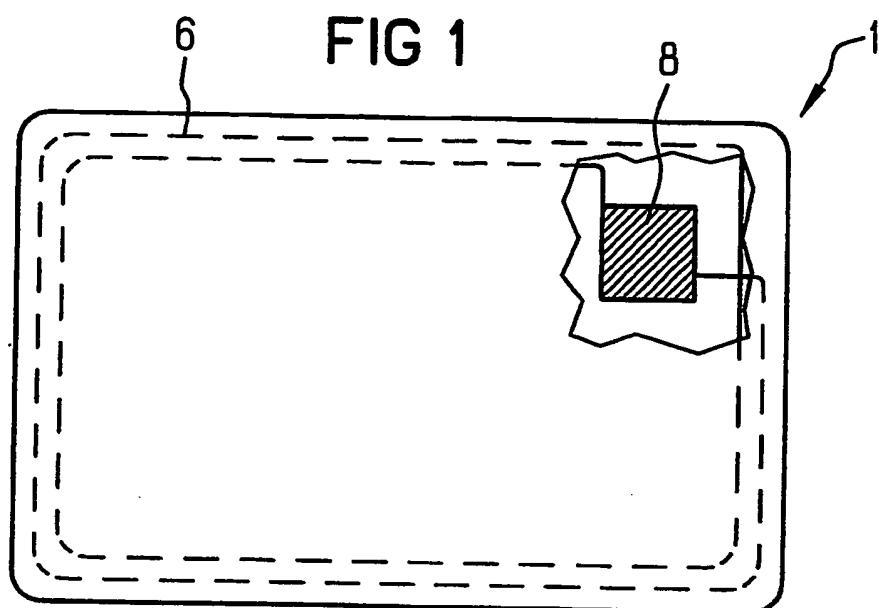
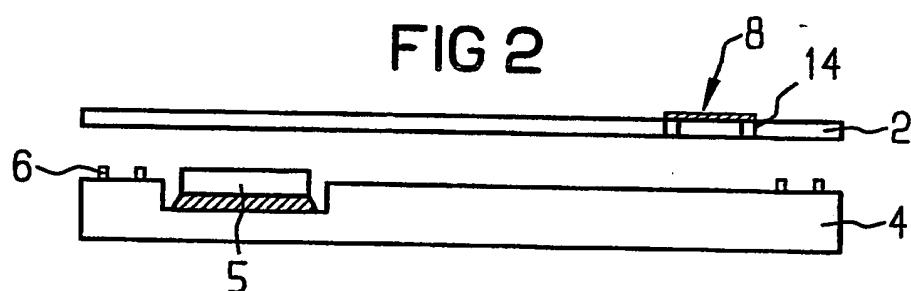
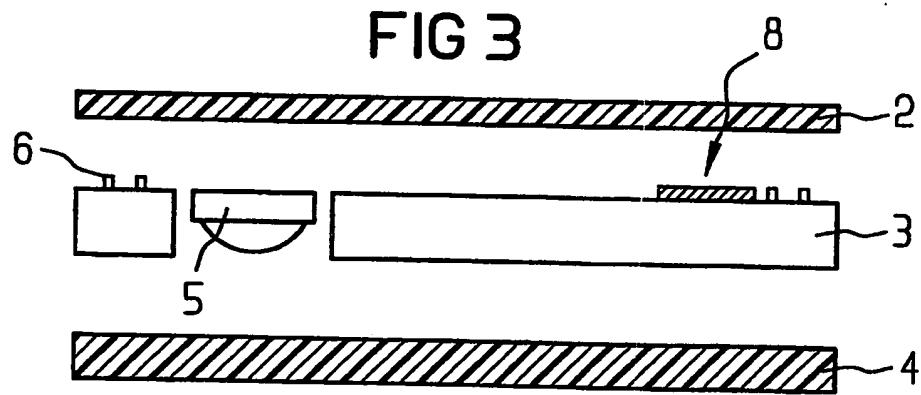
Ausprägung (z. B. vieleckig, rund, usw.) annehmen.

Patentansprüche

1. Flächiger Träger mit einer Energieversorgung (6, 5  
11),  
wobei der Träger (1) eine Elektrolumineszenzeinrich-  
tung (8) aufweist, die aus zwei flächig übereinanderlie-  
genden Elektroden (12) und einer zwischen den Elek-  
troden (12) vorgesehenen Elektrolumineszenzpaste 10  
(13) besteht, und  
wobei die Elektroden (12) der Elektrolumineszenzein-  
richtung (8) mit Anschlüssen der Energieversorgung  
(6, 11) verbunden sind.
2. Flächiger Träger nach Anspruch 1, wobei die Ener- 15  
gieversorgung (6, 11) als zumindest eine Spule (6) und/  
oder eine Speichervorrichtung (11) ausgeführt ist.
3. Flächiger Träger nach Anspruch 1 oder 2, wobei der  
Träger (1) ein Modul (5) aufweist und wobei das Mo-  
dul (5) zumindest einen Halbleiterchip (10) und Kon- 20  
taktelemente (9) aufweist.
4. Flächiger Träger nach Anspruch 3, wobei die Elek-  
troden (12) der Elektrolumineszenzeinrichtung (8) mit  
einem Halbleiterchip (10) verbunden sind und wobei  
der Halbleiterchip (10) mit den Anschlüssen der Ener- 25  
gieversorgung (6, 11) verbunden ist.
5. Flächiger Träger nach Anspruch 4, wobei die Elek-  
troden (12) der Elektrolumineszenzeinrichtung (8) mit-  
tels Leiterbahnen (7) mit den Kontaktelementen (9) des  
Moduls (10) verbunden sind. 30
6. Flächiger Träger nach einem der Ansprüche 3 oder  
4, wobei die Elektrolumineszenzeinrichtung (8) auf der  
gleichen Schicht (3, 4) wie das Modul (5) aufgebracht  
ist.
7. Flächiger Träger nach einem der Ansprüche 3 oder 35  
4, wobei die Elektrolumineszenzeinrichtung (8) auf ei-  
ner anderen Schicht (3, 4) wie das Modul (5) aufge-  
bracht ist, wobei die Schichten (3, 4) Verbindungsele-  
mente (14) und Leiterbahnen (7) aufweisen, die das  
Modul (5) und die Elektrolumineszenzeinrichtung (8) 40  
miteinander verbinden und wobei die Schichten (3, 4)  
übereinander angeordnet sind.
8. Flächiger Träger nach einem der vorherigen An-  
sprüche, wobei eine transparente Deckschicht (2) die  
Elektrolumineszenzeinrichtung (8) abdeckt. 45
9. Flächiger Träger nach einem der vorherigen An-  
sprüche, wobei die Elektrolumineszenzeinrichtung (8)  
auf der Außenseite der Deckschicht (2) angeordnet ist  
und wobei Verbindungselemente (14) die Elektrolumi-  
neszenzeinrichtung (8) durch die Deckschicht (2) mit 50  
der Energieversorgung (6, 11) verbinden.
10. Flächiger Träger nach einem der vorherigen An-  
sprüche, wobei die Elektrolumineszenzeinrichtung (8)  
als Beleuchtung für eine Anzeigeeinrichtung ausgebil-  
det ist. 55
11. Flächiger Träger nach einem der vorherigen An-  
sprüche, wobei der Träger (1) als Datenträger mit kar-  
tenförmigen Körpern ausgeführt ist.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

**- Leerseite -**

**FIG 1****FIG 2****FIG 3**

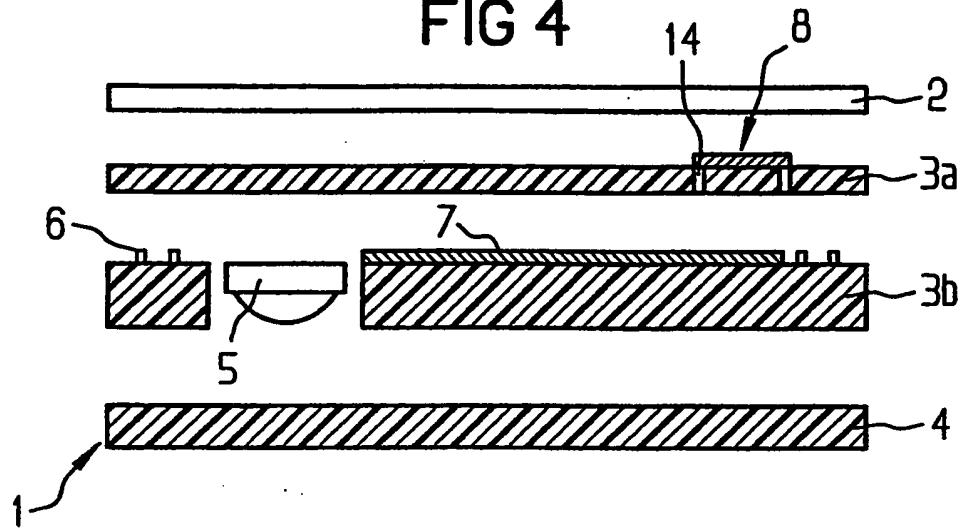
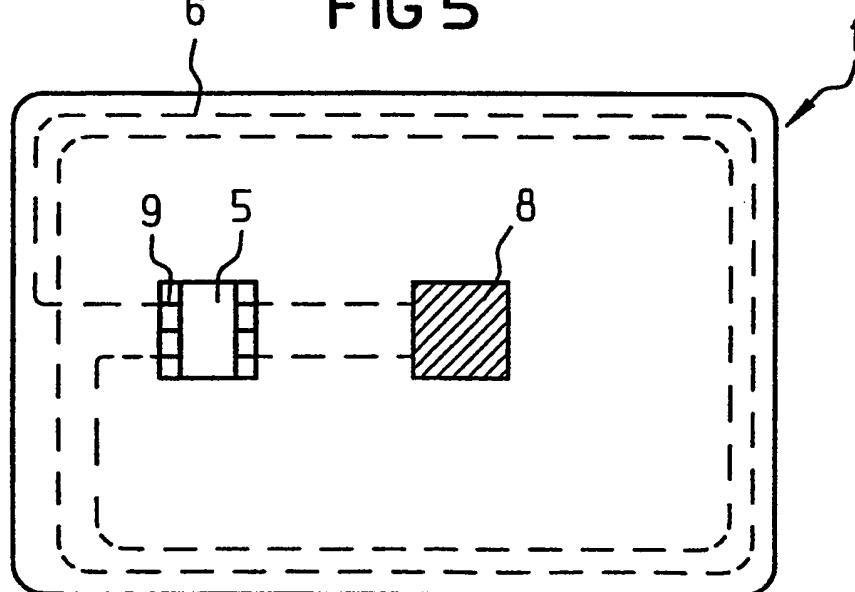
**FIG 4****FIG 5**

FIG 6

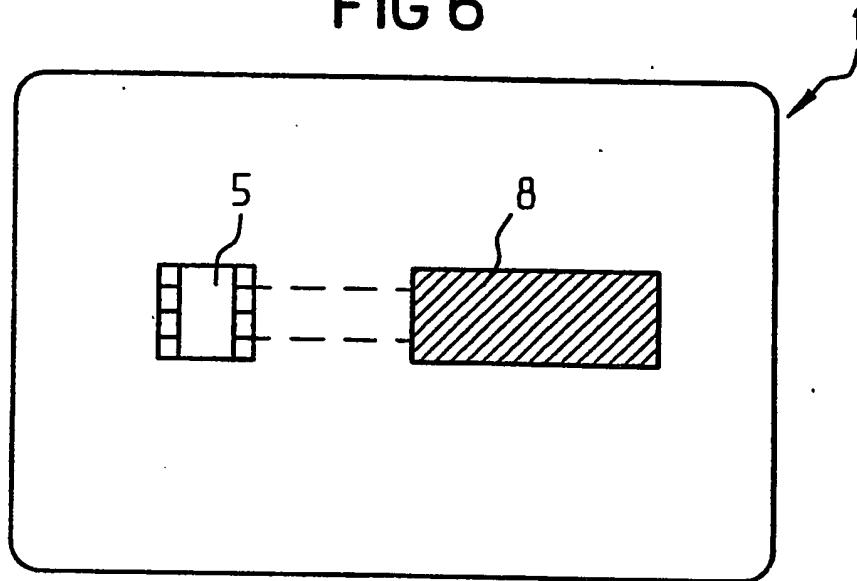
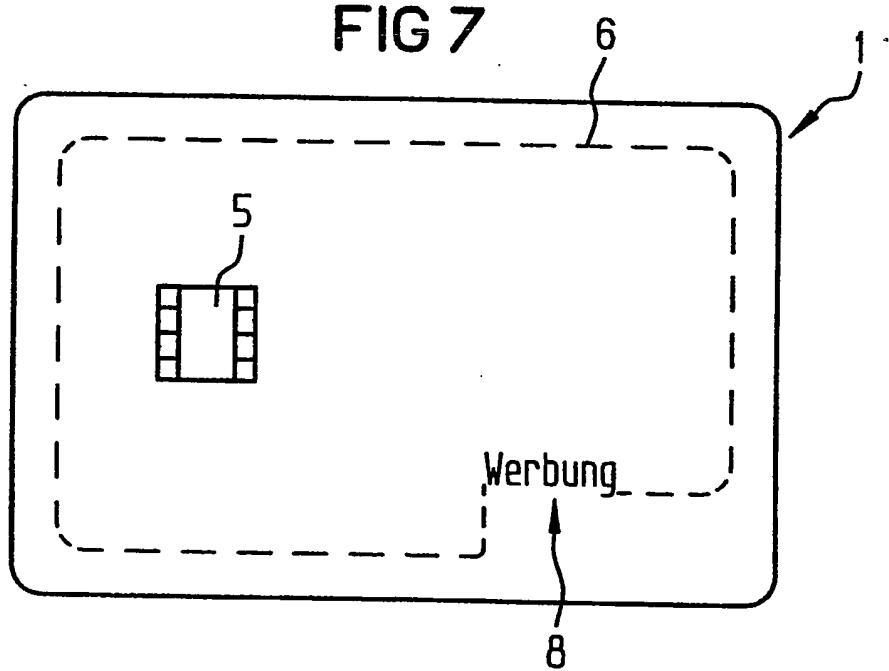
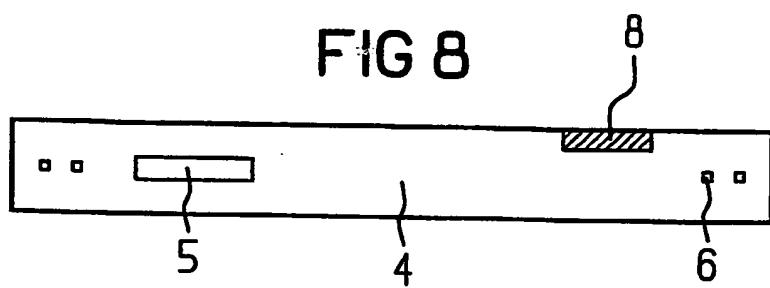
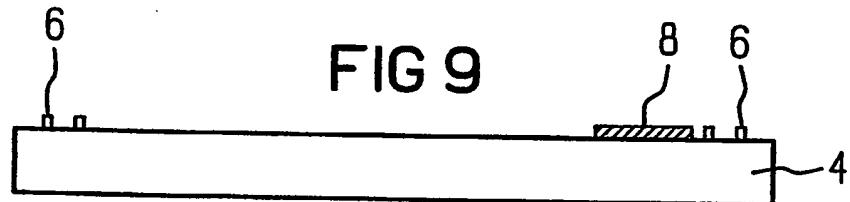


FIG 7



**FIG 8****FIG 9****FIG 10**